Marmorni kamenčki »grobi« MG 14

prod za izdelavo epoksi kamnitih preprog in terrazzo tlakov



> 100% opran, brez organskih nečistoč
> pravilne zrnavosti, izrednih mehanskih lastnosti
> naravno obarvan

Opis izdelka

Naravno obarvana mineralna surovina iz marmorja za izdelavo kamnitih preprog in terrazzo tlaka - visoko odpornih okrasnih tlakov. Dimenzija zrn barvnih peskov je ca. 1,0 - 4,0 mm. V kombinaciji z epoksidnimi in poliuretanskimi smolami se kamenčki uporabljajo za izdelavo kamnitih preprog in za izdelavo tlakov v optiki "terrazzo". Zaradi naravnega materiala so možna odstopanja v barvi in strukturi ter razlike med posameznimi proizvodnimi šaržami.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
25 KG / PL. VREČA	-	40

Skladiščenje in rok trajanja:
V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo neomejen rok trajanja.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:
Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, navadni gradbeni mešalec, čista mešalna posoda, zidarska lopatica, gladilka, izravnalna letev.

Mešanje:
Upoštevati je potrebno odprti čas veziva ki se uporabi (glej tehnični list za dotični proizvod!). Vedno

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

se predhodno zmeša vezivo po navodilih, šele nato se doda pesek oz. kamenčki.

OPOMBA: Enakomernost barvnih odtenkov se lahko zagotovi le, če se uporabijo kamenčki iste oz. ene proizvodne šarže. Zato se na isti površini vedno uporabi ena šarža. Da bi končen izgled bil čimbolj enakomeren je potrebno vreče med seboj mešati z različnih palet!

Uporoba - osnova
Razmerje mešanja je odvisno od željenih trdnosti in debeline same vgradnje (glej tehnični list za vezivo!)
Produkt se nanaša na podlago z uporabo jeklene gladilke. V primeru večjih kvadratur je priporočljivo zaglajevanje z lahkim strojem za zaglajevanje z lopaticami, ter nizkimi obrati (helikopter).

Tehnični podatki

Gostota	1,4 kg/dm3
Največje zrno	1,0 - 4,0 mm
Poraba	za izdelavo kamnitih preprog pri 6 mm debeline ca. 12,5 kg/m2 za izdelavo "terrazzo" tlaka ca. 6 - 8 kg/m2 (odvisno od željenega izgleda)
Barva	za doseganje enakomernega videza predlagamo mešanje posameznih vreč med sabo
Oblika zrn	zaobljeni robovi

Podlaga

Primerne podlage
Zahteve za mineralne podlage:
V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 3,5 ut. %, merjeno s CM napravo. Temperatura podlage mora biti višja od 10°C in 3°C nad rosiščem; Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 N/mm²; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm²; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,1 N/mm².
Pred nanosom epoksidnih ali poliretanskih smol je podlago potrebno temeljito pripraviti s primernimi mehanskimi metodami, kot so brušenje, rezkanje, krogličnо ali peščeno peskanje, plamenski obžig, da se odstrani zgornjo plast površine in doseže odprto teksturo površine.
Produkt se v ustreznem mešalnem razmerju lahko poleg mineralnih podlag, nanaša tudi na utrjen tampon v ustrezni debelini (glej poglavje vgradnja!). Pri tem mora podlaga biti pripravljena in utrjena glede na obremenitve, ki so pričakovane, kar pomeni da ne sme prihajati do posedanja ali rahljanja položene zaključne obloge. Tako je že pred-priprava spodnjega ustroja in posteljice, pred polaganjem končne obloge bistvenega pomena. V primeru, da se drenažna plast vgrajuje na podlago, ki mora biti vodo-neprepustna, je potrebno pod drenažno plastjo izvesti še hidroizolacijo (izbira hidroizolacije je odvisna od zahtev v projektu).

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

V primeru, da je obdelovalna površina povozna, je pri pripravi podlage in vgrajene končne obloge potrebno računati z ustreznimi obtežbami oz. obremenitvami.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:
- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehtnico!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po treh dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.

Napotki za okolico:
- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 8°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
- Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
(Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesnaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
- Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
- Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenenja.
- Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Nasveti:
- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.
- Za opredeljene konstrukcije glede protizdrsnih razredov, razredov ognja in dekorativnih površinskih modelov glejte razdelek "Servis" na www.murexin.com.
- Da bi zmanjšali razvoj temperature, vonja in dima že mešanih, ne več potrebnih preostalih količin, priporočamo, da jih pravočasno mešate s kremenovim peskom!

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si

vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različica ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.

Murexin d.o.o., SLO – 9201 Puconci, Puconci 393
Tel.: +386 (0)2 545 95 00 Fax: +386 (0)2 545 95 10
E-Mail: info@murexin.si, www.murexin.si